



## EW100

### Pelles sur pneus

#### Conception innovante, l'avenir des pelles sur pneus

Avec une accélération comparable à toute autre pelle sur pneus, l'EW100 établit de nouveaux standards en matière de performance, sécurité et confort. Les systèmes d'assistance combinés à la gestion des équipements et la vue dégagée de façon optimale tout autour de la machine ne pourraient pas être plus adaptés au quotidien sur un chantier. Les préparations pour les systèmes de commande 2D et 3D sont déjà installées de telle façon qu'ils peuvent être équipés a posteriori sans grand effort, selon les souhaits de l'utilisateur ! Et avec une performance du circuit hydraulique auxiliaire deux fois plus élevée, l'utilisation de tous les équipements est possible sans devoir faire de compromis.

### Points forts

- Excellente visibilité sur 360°
- Des performances accrues dans tous les domaines
- pré disposée MIC 4.0
- Copie de Copy of Kopie von Template Feature & Benefit
- Remorquage

### Caractéristiques techniques

#### Hydraulique

Hydraulique de travail – pression de service	4.350,0 psi
Débit de circuit	47,6 gal/mi

#### Données de performance mécaniques

Régime nominal	1.900,0 1/min
Vitesse de déplacement	18,6 m/H
Vitesse de déplacement (Option)	24,8 m/H

#### Données mécaniques

Longueur	264,1 "
Largeur	96,5 "
Hauteur	117,3 "
Poid de fonctionnement	22.751,7 lb
Poid de fonctionnement (min.-max.)	23.424,1 - 26.135,8 lb
Profondeur de creusement (max.)	195,6 "

#### Moteur à combustion

Refroidissement	Refroidissement liquide
Type de moteur	Moteur diesel turbo
Cylindre	4,0
Cylindrée	170,8 pouce <sup>3</sup>

Capacité du réservoir	50,2 gal us
Remplissage d'huile max.	2,6 gal us
Puissance nominale	74,3 hp
Régime nominal	1.900,0 1/min
Couple max.	222,2 lb/ft
Filtre à air	Filtre à air sec
Tension de la batterie	12,0 V
Fabricant du moteur	Perkins
Type de moteur	904J-E28T
Course	110,0 mm
Alésage	80,0 mm

#### Caractéristiques environnementales

Valeurs limites des gaz d'échappement	EU Stage V
---------------------------------------	------------

#### Consommables

Quantité d'huile	2,589 gal us
Quantité de réfrigérant	13,9 qt US

#### Châssis hydraulique

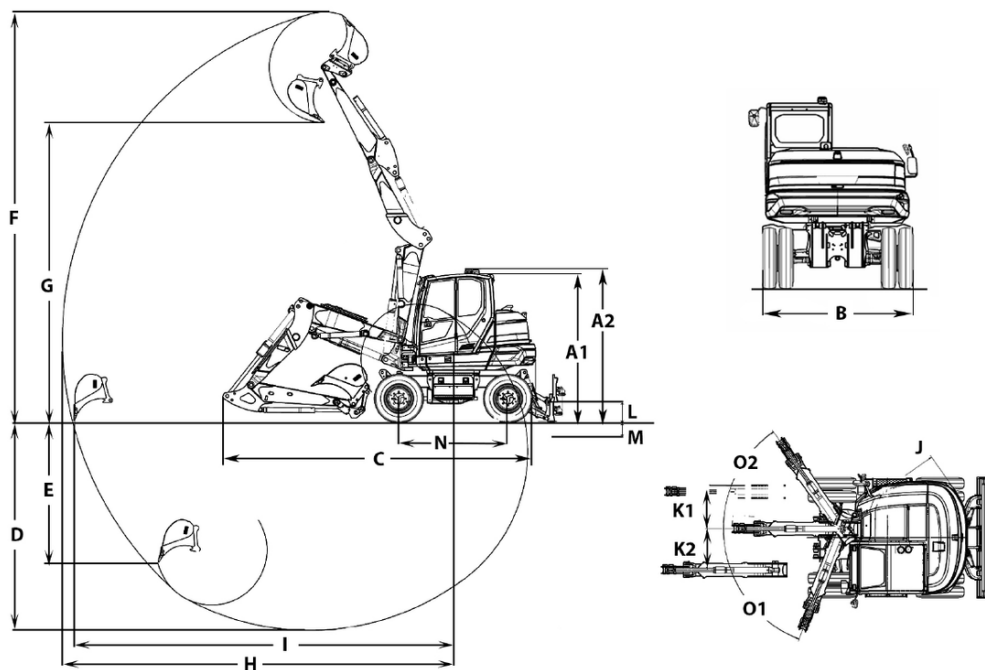
Hydraulique de travail – pression de service	6.380,0 psi
Débit de circuit	47,6 gal/mi

■ **Transport et stockage**

Poids de transport

22.751,7 lb

## Dimensions



A1	Hauteur avec cabine	116,7 in
	Hauteur lame niveleuse	19,5 in
A2	Hauteur totale avec gyrophare	120,4 in
B	Largeur train de roulement	96,5 in
C	Longueur de transport	248,6 in
D	Profondeur d'excavation max.	165,8 in
E	Profondeur d'attaque max.	112,5 in
F	Hauteur d'attaque max.	325,3 in
G	Hauteur de déversement max.	219,8 in
I	Portée au sol max.	301,6 in
J	Rayon d'orientation à l'arrière	66,5 in
K1	Déplacement max. de la flèche (au centre du godet, côté droit)	37,0 in
K2	Déplacement max. de la flèche (au centre du godet, côté gauche)	24,6 in
L	Hauteur de gerbage max. (lame niveleuse au-dessus du niveau du sol)	15,4 in
M	Profondeur de décapage max. (lame niveleuse sous le niveau du sol)	5,4 in
N	Longueur train de chenilles	125,7 in
O1	Angle d'orientation max. (système de bras vers la gauche)	70 °
O2	Angle d'orientation max. (système de bras vers la droite)	55 °