



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

BH55rw 27x80

marteau thermique

Le spécialiste du compactage du ballast dans la construction de voies ferrées

Le marteau-piqueur thermique BH55rw convient parfaitement aux travaux de remise en état des voies ferrées. Pour le bourrage des voies, le BH55rw fournit une force plutôt douce de 55 joules pour éviter d'endommager le ballast. En parallèle, avec 1350 frappes par minute, il assure une cadence de frappe suffisante pour compacter convenablement le ballast de voies. Il s'agit de la combinaison idéale de cadence de frappe et de force pour les exigences particulières d'une voie ferrée. Le BH55rw est également capable de transpercer les vis de traverses en un instant.

Points forts

- Une énergie de frappe élevée pour un poids réduit
- Suspension du capot
- Système de percussion puissant et robuste

Caractéristiques techniques

■ Données de performance mécaniques

Cadence de frappe	1.350,0 1/min
Énergie de frappe par coup	55,0 J
Transmission de force	FKK-ESG-PSW

■ Données mécaniques

Longueur sans outil	842,0 mm
Largeur sans outil	492,0 mm
Profondeur sans outil	346,0 mm
Poids	24,20 kg
Porte-outil	Ø 27x80

■ Moteur à combustion

Puissance nominale	1,6 kW
Régime nominal	4.500,0 1/min

■ Caractéristiques environnementales

Plage de température de stock.	-30 - 50 °C
--------------------------------	-------------

Plage de température d'exploit	-10 - 40 °C
Niveau de pression acoust.LpA	101,0 dB(A)
Niveau de pressi.acoust.LpA,N	DIN EN ISO 11201
Niv.puissa.acousti. LWA,mesuré	106,0 dB(A)
Niv.puissa.acousti. LWA,garant	109,0 dB(A)
Niv.puissa.acousti. LWA(Norme)	2000/14/EG
Valeur totale des vibrat. ahv	4,5 m/s2
Valeur des vibrations (Norme)	DIN EN ISO 28927
Incertitude de mesure HAV	3,0 m/s2

■ Système électrique

Interrupteur marche/arrêt	outon-poussoir
---------------------------	----------------

■ Consommables

Lubrifiant spécial	Gadus S3 V220C 2
Fréquence de re-lubrification	40,0 h