



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



DPU80Lec670

Lourdes plaques vibrantes réversibles

Une performance sans concession et un grand confort d'utilisation

Les plaques vibrantes réversibles lourdes fournissent une grande performance de compactage sans concession avec des dimensions compactes et un grand confort d'utilisation. Cet appareil de compactage est ainsi le choix idéal pour les travaux de compactage exigeants, par exemple dans la construction de routes. Le moteur refroidi à l'eau est fiable et fournit une puissance élevée. De nombreux détails fonctionnels reposant sur les technologies les plus modernes assurent une grande efficacité de travail et facilitent l'entretien au quotidien. Cette gamme de produits est constituée de plaques vibrantes lourdes et puissantes ayant des forces centrifuges de 80 à 130 kilonewtons.

Points forts

- Des dimensions compactes, une puissance élevée
- Résistant et durable

Caractéristiques techniques

■ Données de performance mécaniques

Force centrifuge	80 kN
Vibrations	3.380,0 1/min
Transmission de force	ELHY
Rendement en surface	1.166,0 m ² /h
Avance	29,0 m/min
Pente franchissable	34,0 %
Oscillations (Hz)	56,0 Hz
Plaque rapportée standard	sans plaque rapportée
Catégorie PQ	4
Catégorie Hauc	1.400,0 - 1.800,0 kg/m ²

■ Données mécaniques

Longueur timon pos. de travail	2.409,0 mm
Longueur plaque de base	1.182,0 mm
Largeur	670,0 mm
Largeur plaque de base	670,0 mm
Hauteur	1.541,0 mm
Hauteur cadre de protection	822,0 mm
Hauteur crochet de levage	932,0 mm
Épaisseur plaque de base	14,0 mm
Épaisseur min. plaque de base	10,0 mm
Poid de fonctionnement	756,0 kg

Hauteur libre	830,0 mm
Surface de contact	428.800,0 mm ²

■ Moteur à combustion

Puissance nominale	11,0 kW
Régime nominal	3.000,0 1/min

■ Caractéristiques environnementales

Plage de température de stock.	-20 - 50 °C
Plage de température d'exploit	-10 - 50 °C
Hauteur d'exploitation max.	2.000,0 m NN
Niveau de pression acoust.LpA	92,0 dB(A)
Niveau de pressi.acoust.LpA,N	EN 500-4
Procédé de mesure LpA	DIN EN ISO 11201
Niv.puissa.acousti. LWA,mesuré	106,0 dB(A)
Niv.puissa.acousti. LWA,garant	109,0 dB(A)
Niv.puissa.acousti. LWA(Norme)	EN 500-4
Spectre VMB (valeur mixte)	m/s ²
Spectre VMB (norme)	EN 500-4
Incertitude de mesure HAV	0,5 m/s ²

■ Système électrique

Hydraulique de travail – press	165,0 Bar
Pression hydr. max. autorisée	230,0 Bar

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.

■ Consommables

Quantité de réfrigérant	3,3 l
Type d'agent de refroidissem.	SAE J1034:Wasser (1:1)
Quantité d'huile d'excitatrice	1,35 l

Type d'huile d'excitatrice 75W-90 API GL-4

Quantité d'huile hydraulique 17,7 l

Type d'huile hydraulique Renolin MR 520