



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



DPU90Lec670

Lourdes plaques vibrantes réversibles

Haute fréquence pour les sols sableux

La plaque vibrante DPU90 est le spécialiste du compactage des sols sableux. La plaque de base ne s'use quasiment pas et avance très bien. Avec sa haute fréquence de vibration de 63 Hz, elle compacte aussi de façon optimale les sols à forte teneur en sable. Le moteur refroidi à l'eau est fiable et fournit une puissance élevée. Les nombreux détails fonctionnels reposant sur des technologies modernes font de la DPU90 un appareil de compactage confortable et puissant pour les applications de compactage les plus exigeantes. La DPU90 est un modèle de notre gamme de plaques vibrantes lourdes et puissantes ayant des forces centrifuges de 80 à 130 kilonewtons.

Points forts

- Des dimensions compactes, une puissance élevée
- Résistant et durable

Caractéristiques techniques

■ Données de performance mécaniques

Force centrifuge	90 kN
Vibrations	3.780,0 1/min
Transmission de force	ELHY
Rendement en surface	1.206,0 m ² /h
Avance	30,0 m/min
Pente franchissable	34,0 %
Oscillations (Hz)	63,0 Hz
Plaque rapportée standard	sans plaque rapportée
Catégorie PQ	4
Catégorie Hauc	1.400,0 - 1.800,0 kg/m ²

■ Données mécaniques

Longueur timon pos. de travail	2.409,0 mm
Longueur plaque de base	1.182,0 mm
Largeur	670,0 mm
Largeur plaque de base	670,0 mm
Hauteur	1.541,0 mm
Hauteur cadre de protection	822,0 mm
Hauteur crochet de levage	932,0 mm
Épaisseur plaque de base	14,0 mm
Épaisseur min. plaque de base	10,0 mm
Poid de fonctionnement	756,0 kg

Hauteur libre	830,0 mm
Surface de contact	428.800,0 mm ²

■ Moteur à combustion

Puissance nominale	11,7 kW
Régime nominal	3.350,0 1/min

■ Caractéristiques environnementales

Plage de température de stock.	-20 - 50 °C
Plage de température d'exploit	-10 - 50 °C
Hauteur d'exploitation max.	2.000,0 m NN
Niveau de pression acoust.LpA	92,0 dB(A)
Niveau de pressi.acoust.LpA,N	EN 500-4
Procédé de mesure LpA	DIN EN ISO 11201
Niv.puissa.acousti. LWA,mesuré	106,0 dB(A)
Niv.puissa.acousti. LWA,garant	109,0 dB(A)
Niv.puissa.acousti. LWA(Norme)	EN 500-4
Spectre VMB (valeur mixte)	m/s ²
Spectre VMB (norme)	EN 500-4
Incertitude de mesure HAV	0,5 m/s ²

■ Système électrique

Hydraulique de travail – press	148,0 Bar
Pression hydr. max. autorisée	230,0 Bar

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.

■ Consommables

Quantité de réfrigérant	3,3 l
Type d'agent de refroidissem.	SAE J1034:Wasser (1:1)
Quantité d'huile d'excitatrice	1,35 l

Type d'huile d'excitatrice 75W-90 API GL-4

Quantité d'huile hydraulique 17,7 l

Type d'huile hydraulique Renolin MR 520